1.Возможно ли подобрать комплект оборудования для совместной работы измерителя ширины LDM и измерителя длины намотки?

2. Ввиду цикличности работы снятия продукции с линии

Просим Вас запрограммировать прибор в следующей конфигурации:

Архивация данных каждые 10 секунд.

Выбор на экране режима сбора данных -

по времени или длине.

По времени -

Время для начало намотки - 0ч0м0с

При намотке колеса с оболочкой (программа определяет по нажатой кнопке оператором на панели оператора )

программа формирует отчет (примерная форма во вложении ), с содержанием данных по отклонению от номинального размера за границы заданного диапазона.

Если отклонений нет то вывода нет.

сохраняет в отдельный файл.

Программа обнуляет данные на - о для вывода в файл.

При следующем вводе данных о времени - замене колеса.

сохраняет в отдельный файл.

Программа обнуляет данные на - о для вывода в файл и формирует следующий отчет , с содержанием данных по отклонению от номинального размера за границы заданного диапазона.

Если отклонений нет то вывода нет.

Программа обнуляет данные на - о для вывода в файл.

и так далее

В конце смены оператор распечатывает данные из файлов ( каждого намотанного колеса ) и прикладывает к паспорту качества.

ПО длине.

Архивация данных каждую секунду.

Длина начинается с - 0м

При намотке колеса с оболочкой и его снятии ( программа определяет по нажатой кнопке оператором ) программа формирует отчет( примерная форма во вложении ), с содержанием данных по отклонению от номинального размера за границы заданного диапазона.

Если отклонений нет то вывода нет.

сохраняет в отдельный файл.

Программа обнуляет данные на - 0ч0м0с для вывода в файл.

При следующем вводе данных о времени - замене колеса сохраняет в отдельный файл.

Программа обнуляет данные на - 0ч0м0с для вывода в файл и формирует следующий отчет, с содержанием данных по отклонению от номинального размера за границы заданного диапазона.

Если отклонений нет то вывода нет.

Программа обнуляет данные на - о для вывода в файл.

и так далее

В конце смены оператор распечатывает данные из файлов ( каждого намотанного колеса ) и прикладывает к паспорту качества.

Если есть такая возможность, то программа сама автоматически посылает на принтер отчет после каждого колеса.